

Министерство общего и профессионального образования СО

ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Утверждаю
Зам.директора по УПР

_____С.В.Петрова
«____»_____2018г

Контрольно-оценочное средство

по процедуре *экзамен*

дисциплина ОП.12 « Основы логистики»

специальность 38.02.01 «Товароведение и экспертиза качества

потребительских товаров»

Преподаватель разработчик

«____»_____20

/О.Л.Бланк/

Рассмотрены и утверждены метод.
комиссией по проф.циклу

от «28» августа 2018г . прот. № 1

_____А.А.Веснина

I. ПАСПОРТ

Назначение:

КОС предназначен для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу общепрофессиональной дисциплины ОП.12 Основы логистики.

КОС содержит контрольные материалы для проведения промежуточной аттестации в форме экзамена.

КОС разработан в соответствии с основной профессиональной образовательной программы по специальности СПО 38.02.05 Товароведение и экспертиза качества потребительских товаров программы общепрофессиональной дисциплины ОП.12 Основы логистики

Требования к результату освоения дисциплины:

Обучающий должен уметь:

- планировать логистические цепи и схемы, обеспечивающие рациональную организацию торгово-материальных потоков;
- управлять логистическими процессами в подразделении организации;
- изучать причины образования сверхнормативных товарных ресурсов и неликвидов;
- разрабатывать меры по их реализации;

Обучающийся должен знать:

- понятие, цели, задачи, функции, средства и методы логистики;
- логистические цепи и системы;
- логистические процессы;
- принципы планирования в логистике;
- особенности торговой логистики: организация управления запасами, каналы распределений и товародвижения;
- основные транспортные услуги;
- характеристики сервиса в торговой логистике;
- методы контроля и управления в логистике.

Иметь практический опыт: разрабатывать логистические схемы товародвижения, строить и видоизменять их структуру.

Выявляемые знания и умения обучающегося вносят вклад в последующее формирование общих и профессиональных компетенций.

Товаровед должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Владеть информационной культурой, анализировать и оценивать информацию с использованием информационно-коммуникационных технологий.

ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Специалист по товароведению и экспертизе должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

ПК 1.3. Управлять товарными запасами и потоками.

ПК 1.4. Оформлять документацию на поставку и реализацию товаров

ПК 3.1. Планировать основные показатели деятельности организации.

ПК 3.6. Оформлять учетно-отчетную документацию

Контрольные точки для ОП.12 Основы логистики

Уровни деятельности	Контрольные точки (знание, умение)	Тема	Компетенции	Методы проверки
1.Эмоционально-психологический (имеет представление)		Введение Тема 1. Понятие и сущность логистики.	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК7, ОК9, ОК6, ОК5, ОК8	Устный опрос, тестирование, практические работы Экзамен
2.Регулятивный (знание, понимание)	<ul style="list-style-type: none"> • - планировать логистические цепи и схемы, обеспечивающие рациональную организацию торгово-материальных потоков; • управлять логистическими процессами в подразделении организации; • изучать причины образования сверхнормативных товарных ресурсов и неликвидов; • разрабатывать меры по их реализации; 	Тема 2. Концепция и функции логистики Тема 3. Материальные потоки и логистические операции Тема 4. Логистические системы. Тема.5 Моделирование в логистике Тема 6 Функциональные области логистики Тема 7 Закупочная логистика Тема 8. Производственная логистика. Тема 9. Распределительная логистика. Тема 10. Транспортная логистика. Тема 11 Информационная логистика Тема 12 Запасы в логистике Тема 13. Склады в логистике	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК7, ОК9, ОК6, ОК5, ОК8 ПК1.3, ПК1.4, ПК3.1, ПК.3.6	Устный опрос, Тестирование, Составление схем, практические работы, решение производственных задач, выполнение творческих работ, Экзамен
3.Социальный (применение)	Назначение и содержание схем логистического управления различными функциональными	Тема.5 Моделирование в логистике Тема 6 Функциональные области логистики Тема 7 Закупочная логистика	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК7, ОК9, ОК6, ОК5, ОК8 ОК1, ОК2, ОК3,	Решение ситуационных задач, Работа с нормативными

	областями	<p>Тема 8. Производственная логистика.</p> <p>Тема 9. Распределительная логистика.</p> <p>Тема 10. Транспортная логистика.</p> <p>Тема 11 Информационная логистика</p> <p>Тема 12 Запасы в логистике</p> <p>Тема 13. Склады в логистике</p>	ПК1.3, ПК1.4, ПК3.1, ПК.3.6	документами и справочной литературой Выполнение практических заданий Экзамен
4. Аналитический (анализ)	Анализировать различные модели логистических систем	<p>Тема.5 Моделирование в логистике</p> <p>Тема 6 Функциональные области логистики</p> <p>Тема 7 Закупочная логистика</p> <p>Тема 8. Производственная логистика.</p> <p>Тема 9. Распределительная логистика.</p> <p>Тема 10. Транспортная логистика.</p> <p>Тема 11 Информационная логистика</p> <p>Тема 12 Запасы в логистике</p> <p>Тема 13. Склады в логистике (предприятия</p>	ОК4, ОК7, ОК9, ОК6, ОК5, ОК8 ОК1, ОК2, ОК3, ПК1.3, ПК1.4, ПК3.1, ПК.3.6	Практические работы Экзамен

Требования к знаниям и умениям обучающегося по ОП.12. Основы логистики

Уровни деятельности	Результаты освоения (знания, умения)	Показатель освоения результата	Критерий оценки	Средства оценки
1. Эмоционально-психологический (имеет представление)			Эмоционально-психологически готов к выполнению задания	Экспертное наблюдение
2. Регулятивный (знание, понимание)	<ul style="list-style-type: none"> • - планировать логистические цепи и схемы, обеспечивающие рациональную организацию торгово-материальных потоков; • управлять логистическими процессами в подразделении организации; • изучать причины образования сверхнормативных товарных ресурсов и неликвидов; • разрабатывать меры по их реализации; 	<p>Знает:</p> <ul style="list-style-type: none"> • понятие, цели, задачи, функции, средства и методы логистики; • логистические цепи и системы; • логистические процессы; • принципы планирования в логистике; • особенности торговой логистики: организация управления запасами, каналы распределений и товародвижения; • основные транспортные услуги; • характеристики сервиса в торговой логистике; • методы контроля и управления в логистике. <p>Владеет методикой</p>	<p>Называет основные функции и методы логистики</p> <p>Называет виды логистических систем</p> <p>Правильно называет признаки построения логистических систем</p> <p>Дает характеристику особенностей торговой логистики: организации управления запасами, каналов распределения и товародвижения;</p> <p>Правильно раскрывает сущность основных транспортных услуг</p> <p>Дает правильно характеристику методике контроля управления и сервиса в логистике</p> <p>Показывает умения осуществлять расчет основных показателей логистики</p>	<p>Решение ситуационных задач</p> <p>Тест</p> <p>Экзамен</p>

		определения основных показателей функциональных областей логистики		
3. Социальный (применение)	Назначение и содержание схем логистического управления различными функциональными областями	Использует стандартные схемы логистики Умеет пользоваться стандартными схема управления функциональными областями логистики	Понимает назначение и содержание логистических схем и систем Соблюдает правила делового этикета при проведении процедуры экзамен	Экспертное наблюдение Экзамен
4. Аналитический (анализ)	Анализировать схемы логистического управления различными функциональными областями	Перечисляет основные показатели, характеризующие эффективность использования различных логистических систем и функциональных областей логистики	Сопоставляет показатели деятельности различных логистических систем Правильность выбора алгоритма решения Анализирует последствия своих возможных ошибок и недочетов работы	Решение ситуационных задач Экзамен

II. Пакет преподавателя

Количество вариантов каждого задания (пакетов заданий) для обучающегося: - 25 ____

Требования к процедуре

Помещение: учебный кабинет

Оборудование: микрокалькуляторы

Справочные материалы: Методические указания для выполнения практических работ

Норма времени на выполнение задания: 45 минут

Требования к кадровому обеспечению оценки:

Оценщик (эксперт) – преподаватель дисциплины «Управление ассортиментом товаров»

Ассистент (организатор) – преподаватель, ведущий эту дисциплину

III. Пакет студента

I. Задание (билет)

II. Оценочная ведомость на каждого студента

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 1
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут

1. Основные направления развития логистики в историческом аспекте.
2. Выбор способа транспортировки.
3. Задача.

Составить логистическую схему управления материальными потоками на предприятии:

Описание объекта. Швейная фабрика, организационно-правовая форма – ООО, входит в холдинг, специализирующийся на торговле женской верхней одежды. Производит платья, блузы, шарфы и платки из натуральных шелковых тканей. Фабрика полного производственного цикла, готовая продукция передается в центральный склад (ЦСП) холдинга для последующей продажи. Фабрика находится в г. Ярославле. Место нахождения головной компании и ЦСП в г. Москве. Объем производства определяется в соответствии с заказами ЦСП холдинга. Финансовые средства за заказанные партии продукции Финансовая служба холдинга перечисляет по факту поставки продукции на централизованный склад.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 2
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут

1. Концепции логистики.
2. Материальный запас и его создание.
3. Задача.

Осуществить расчет рейтинга поставщика. Предприятию необходимо закупить товар А, дефицит которого недопустим. Соответственно, на первое место при выборе поставщика поставлен критерий надежности поставки, при этом наивысшее значения критерия – цены – составляет 8 баллов

Критерий выбора поставщика	Удельный вес критерия	Оценка значения критерия по десятибалльной шкале у данного поставщика	Произведение удельного веса критерия на оценку
1. Надежность поставки			
2. Цена			
3. Качество товара			
4. Условия платежа			
5. Возможность внеплановых поставок			
6. Финансовое состояние поставщика			
Итого			

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 3
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут

1. Материальный поток и его виды.
2. Определение месторасположения склада на обслуживаемой территории.
3. Задача
Начертите и объясните принципиальные схемы тянущей и толкающей систем управления материальными потоками в рамках внутрипроизводственных логистических систем.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 4
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут

1. Логистические операции: классификация, назначение.
2. Функции складов.
3. Задача.

Определите место расположения распределительного центра путём расчёта координат центра тяжести грузопотоков и сделайте чертёж к заданию.

№ магазина	X, км	У, км	Г, т
№ 1	120	19	10
№ 2	45	73	20
№ 3	65	27	20
№ 4	28	23	35

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____/М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 5
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут

1. Логистическая система и ее свойства.
2. Сущность логистического сервиса и его уровень.
3. Задача.

.Грузоподъемность автомобиля – 4 т. Расстояния груженой ездки и ездки без груза – 15 км. Статистический коэффициент использования грузоподъемности – 0,8. Время простоя под погрузкой и разгрузкой – 30 мин. Техническая скорость – 25 км/час. Время работы автомобиля на маршруте – 8,5 час. Рассчитайте основные показатели работы подвижного состава на маятниковом маршруте с обратным холостым пробегом. Определите необходимое число автомобилей ($Q_{зад}$) для перевозки 320 т груза второго класса.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____/М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 6
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут

1. Понятие, задачи и функции логистики.
2. Определение размера запасов.
3. Задача.

Необходимо перевезти 200 т груза. Автомобили работают на маятниковом маршруте с обратным холостым пробегом; грузоподъемность автомобиля – 4 т; расстояние груженой ездки и ездки без груза $l_{г} = l_{х} = 15$ км; коэффициент использования грузоподъемности $K_{гр} = 0,8$; время простоя под погрузкой и разгрузкой $t_{п-р} = 30$ мин.; техническая скорость $V_t = 25$ км/ч; время работы автомобиля на маршруте $T_m = 8,5$ ч. Определить необходимое количество автомобилей.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 7
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут

1. Методология решения логистических задач.
2. Виды складов.
3. Задача.

Определите целесообразность применения тягача или автомобиля, если грузоподъемность каждого из них 10 т, техническая скорость автомобиля – 20 км/час, тягача – 15 км/час, коэффициент использования пробега – 0,5, время простоя автомобиля под погрузкой и выгрузкой – 0,8 час, время на переприцепку прицепов – 0,15 час, расстояние перевозки – 20 км.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 8
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут.

1. Моделирование в логистике.
2. Отборка ассортимента по заказу оптовых покупателей.
3. Задача.

Расставьте по своим местам:



Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 9
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут.

1. Задачи и функции закупочной логистики.
2. Выбор вида транспортного средства.
3. Задача.
. Вычислите контрольную цифру штрих-кода для определения подлинности товара:



Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 10
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут.

1. Планирование закупок.
2. Транспортные тарифы и правила их применения.
3. Задача.

Длина склада – 100 м, ширина – 60 м, общая высота – 8,4 м, нагрузка на 1 м площади – 0,92 т, высота стеллажей – 6 м, стеллажи занимают 45 % площади склада, коэффициент использования объема стеллажей – 0,51, оборачиваемость – 8 раз. Определить емкость и мощность склада.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 11
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут.

1. Выбор поставщика.
2. Информационные системы в логистике.
3. Задача.

Определить процессы, существующие на предприятии для обеспечения его задач и функций и связанные с материальным, информационным и финансовым потоками типовые подразделения, реализующие эти процессы.

Типография оперативной полиграфии. Выполнение работ любого уровня сложности. Виды работ печать листовок, буклетов, настенных и настольных календарей. Описание процесса выполнения заказа: прием заказа осуществляют менеджеры отдела работы с клиентом, согласование заказа с генеральным, выставление счета к оплате, передача заказа в производственный отдел, передача заявки на приобретение материалов в отдел снабжения, составление технологической заявки в производственном отделе и передача ее в цех допечатной подготовки, затем в технологическая заявка сопровождает заказ в печатный цех и в брошюровочно-переплетный и готовый тираж на склад.

Элементы логистической схемы: генеральный директор, отдел работы с клиентом, производственный отдел, отдел технологического контроля, отдел снабжения, склад, допечатный цех, печатный цех, брошюровочно-переплетный цех, бухгалтерия, юридический отдел, маркетинговая группа.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 12
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут.

1. Понятие и концепции производственной логистики.
2. Определение оптимального количества складов в зоне обслуживания.
3. Задача.

Подобрать пару

A	Метод планирования потребностей производства, который предусматривает расчет потребности в одних материалах с учетом спроса на другие, показывает влияние производственной программы на координацию потоков сырья и материалов, уровень запасов необходимых для удовлетворения спроса	Толкающая система управления материальными потоками на производстве
B	Время, необходимое для поставки очередной партии сырья, материалов, деталей от поставщика до производства	Логистика производства
C	Схема последовательно выполняемых производственных и непроизводственных операций по производству каких-либо товаров и услуг и время, необходимое для выполнения этих операций	Тянущая система управления материальными потоками на производстве
D	Управление материальными потоками в производственном звене	Метод MRP
E	Система управления материальными потоками на производстве, в которой материальный поток выталкивается с одного участка на другой по команде, исходящей и центрального органа управления	Комплектовочный график
F	Список необходимых материалов, деталей для производства продукции	Производственная программа
G	Система управления материальными потоками на производстве, при которой детали и полуфабрикаты передаются с предыдущей технологической операции на последующую по мере необходимости, по заказу. Центральный орган управления ставит задачу перед конечным звеном технологической цепи.	Время поставки

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 13
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут.

1. Варианты управления материальными потоками в рамках внутрипроизводственной логистики.
2. Использование в логистике технологии штрихкодов.
3. Задача.

Осуществить расчет рейтинга поставщика. Предприятию необходимо закупить товар А. На первое место при выборе поставщика поставлен критерий качество товара и условия платежа, при этом наивысшее значения критерия – финансовое состояние поставщика – составляет 8 баллов

Критерий выбора поставщика	Удельный вес критерия	Оценка значения критерия по десятибалльной шкале у данного поставщика	Произведение удельного веса критерия на оценку
1. Надежность поставки			
2. Цена			
3. Качество товара			
4. Условия платежа			
5. Возможность внеплановых поставок			
6. Финансовое состояние поставщика			
Итого			

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 14
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут.

1. Тянущие системы управления материальными потоками в производственной логистике.
2. Склады: понятие и роль в логистике.
3. Задача.

Определите целесообразность применения тягача или автомобиля, если грузоподъемность каждого из них 10 т, техническая скорость автомобиля – 20 км/час, тягача – 15 км/час, коэффициент использования пробега – 0,5, время простоя автомобиля под погрузкой и выгрузкой – 0,8 час, время на переприцепку прицепов – 0,15 час, расстояние перевозки – 20 км.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 15
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут.

1. Толкающие системы управления материальными потоками в производственной логистике.
2. Использование метода Парето (20/80) для принятия решения о размещении товаров на складе.
3. Задача.
4. Определить необходимое число автомобилей (А) для перевозки груза со склада в магазин на маятниковом маршруте, с обратным холостым пробегом. Найти коэффициент использования пробега автомобиля. Необходимые данные (по вариантам) для решения задачи представлены в табл.

Показатель	Исходные данные
1.Объем перевозки, тонн (Q)	320
2.Грузоподъемность автомобиля, тонн (q)	4
3.Расстояние от склада до магазина, км (L)	15
4.Время простоя под погрузкой-разгрузкой, час (р _{п-р})	0,5
5.Средняя скорость, км/час (У)	25
6.Время работы авто на маршруте, час (Е)	8,5
7.Коэффициент использования грузоподъемности авто	0,8

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 16
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут.

1. Понятие и задачи распределительной логистики.
2. Система «точно в срок» в закупочной логистике.
3. Задача.

Определить необходимое число автомобилей (А) для перевозки груза со склада в магазин на маятниковом маршруте, с обратным холостым пробегом. Найти коэффициент использования пробега автомобиля. Необходимые данные (по вариантам) для решения задачи представлены в табл.

Показатель	Исходные данные
1.Объем перевозки, тонн (Q)	40
2.Грузоподъемность автомобиля, тонн (q)	5
3.Расстояние от склада до магазина, км (L)	32
4.Время простоя под погрузкой-разгрузкой, час (р _{п-р})	0,8
5.Средняя скорость, км/час (Y)	30
6.Время работы авто на маршруте, час (E)	12
7.Коэффициент использования грузоподъемности авто	0,4

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 17
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут.

1. Сущность и задачи транспортной логистики.
2. Основные виды материальных запасов.
3. Задача.

Где необходимо расположить склад оптового предприятия, куда будет поставляться ткань и фурнитура от трех поставщиков и откуда она будет отправляться в розничные магазины? Координаты поставщиков и розничных магазинов, а также объемы поставляемой и запрашиваемой продукции представлены в таблице.

Номер поставщика и магазина	Координаты поставщиков и розничных магазинов (x,y)	Ожидаемые поставки от i-го поставщика или спрос от i-го магазина
Поставщик 1	91,8	40
–”– 2	93,55	60
–”– 3	3,86	80
Магазин 1	83,26	24
–”– 2	89,54	16

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 18
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут.

1. Логистические каналы и логистические цепи.
2. Критерии качества логистического сервиса.
3. Задача.
4. Необходимо расположить склад оптового предприятия фурнитуры для обслуживания семи крупных заказчиков. Координаты месторасположения заказчиков и средний спрос за неделю, выраженный в числе отправляемых автомобилей с продукцией, представлены в таблице.

Таблица - Координаты месторасположения заказчиков и средний спрос за неделю

Заказчик	Координаты месторасположения (x,y)	Средний спрос за неделю
1	100,110	20
2	120,130	5
3	200,150	9
4	180,210	12
5	140,170	24
6	130,180	11
7	170,80	8

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____/М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 19
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут.

1. Информационные потоки в логистике.
2. Транспортные тарифы и правила их применения.
3. Задача.
4. Где необходимо расположить склад оптового предприятия, куда будет поставляться ткань и фурнитура от трех поставщиков и откуда она будет отправляться в розничные магазины? Координаты поставщиков и розничных магазинов, а также объемы поставляемой и запрашиваемой продукции представлены в таблице.

Таблица - Исходные данные

Номер поставщика и магазина	Координаты поставщиков и розничных магазинов (x,y)	Ожидаемые поставки от i-го поставщика или спрос от i-го магазина
Поставщик 1	91,8	40
–”– 2	93,55	60
–”– 3	3,86	80
Магазин 1	83,26	24
–”– 2	89,54	16
–”– 3	63,87	22

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____/М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 20
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут

4. Основные направления развития логистики в историческом аспекте.
5. Выбор способа транспортировки.
6. Задача.

Составить логистическую схему управления материальными потоками на предприятии:

Описание объекта. Швейная фабрика, организационно-правовая форма – ООО, входит в холдинг, специализирующийся на торговле женской верхней одежды. Производит платья, блузы, шарфы и платки из натуральных шелковых тканей. Фабрика полного производственного цикла, готовая продукция передается в центральный склад (ЦСП) холдинга для последующей продажи. Фабрика находится в г. Ярославле. Место нахождения головной компании и ЦСП в г. Москве. Объем производства определяется в соответствии с заказами ЦСП холдинга. Финансовые средства за заказанные партии продукции Финансовая служба холдинга перечисляет по факту поставки продукции на централизованный склад.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 21
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут

4. Концепции логистики.
5. Материальный запас и его создание.
6. Задача.

Осуществить расчет рейтинга поставщика. Предприятию необходимо закупить товар А, дефицит которого недопустим. Соответственно, на первое место при выборе поставщика поставлен критерий надежности поставки, при этом наивысшее значения критерия – цены – составляет 8 баллов

Критерий выбора поставщика	Удельный вес критерия	Оценка значения критерия по десятибалльной шкале у данного поставщика	Произведение удельного веса критерия на оценку
1. Надежность поставки			
2. Цена			
3. Качество товара			
4. Условия платежа			
5. Возможность внеплановых поставок			
6. Финансовое состояние поставщика			
Итого			

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 22
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут

4. Материальный поток и его виды.
5. Определение месторасположения склада на обслуживаемой территории.
6. Задача
Начертите и объясните принципиальные схемы тянущей и толкающей систем управления материальными потоками в рамках внутрипроизводственных логистических систем.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 23
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут

4. Логистические операции: классификация, назначение.

5. Функции складов.

6. Задача.

Определите место расположения распределительного центра путём расчёта координат центра тяжести грузопотоков и сделайте чертёж к заданию.

№ магазина	X, км	У, км	Г, т
№ 1	120	19	10
№ 2	45	73	20
№ 3	65	27	20
№ 4	28	23	35

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____/М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 24
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут

4. Логистическая система и ее свойства.
5. Сущность логистического сервиса и его уровень.
6. Задача.

.Грузоподъемность автомобиля – 4 т. Расстояния груженой ездки и ездки без груза – 15 км. Статистический коэффициент использования грузоподъемности – 0,8. Время простоя под погрузкой и разгрузкой – 30 мин. Техническая скорость – 25 км/час. Время работы автомобиля на маршруте – 8,5 час. Рассчитайте основные показатели работы подвижного состава на маятниковом маршруте с обратным холостым пробегом. Определите необходимое число автомобилей (Qзад) для перевозки 320 т груза второго класса.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28»августа2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____/М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Билет № 25
по ОП.12 «Основы логистики»
курс III

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 45 минут

4. Понятие, задачи и функции логистики.
5. Определение размера запасов.
6. Задача.

Необходимо перевезти 200 т груза. Автомобили работают на маятниковом маршруте с обратным холостым пробегом; грузоподъемность автомобиля – 4 т; расстояние груженой ездки и ездки без груза $l_{г} = l_{х} = 15$ км; коэффициент использования грузоподъемности $K_{гр} = 0,8$; время простоя под погрузкой и разгрузкой $t_{п-р} = 30$ мин.; техническая скорость $V_t = 25$ км/ч; время работы автомобиля на маршруте $T_m = 8,5$ ч. Определить необходимое количество автомобилей.

Преподаватель _____

Критерии оценивания по уровням деятельности с учетом всех формируемых компетенций на процедуре- Экзамен

Уровни деятельности	Критерии оценки	Осваиваемые компетенции
1.Эмоционально-психологический (имеет представление)	Демонстрирует готовность к выполнению задания (владеет понятийным аппаратом)	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК7, ОК9
2.Регулятивный (знание, понимание)	Демонстрирует знания методики расчета основных показателей различных функциональных областей логистики Планирует логистические цепи и схемы, обеспечивающие рациональную Демонстрирует знания: организации торгово-материальных потоков; управления логистическими процессами в подразделении организации; причин образования сверхнормативных товарных ресурсов и неликвидов; разрабатывает меры по их реализации;	ОК4, ОК7, ОК9, ОК6, ОК5, ОК8, ОК1, ОК2, ОК3, ПК1.3, ПК1.4, ПК3.1, ПК.3.6
3.Социальный (применение)	Соблюдает правила делового этикета при проведении процедуры -экзамен Умение вступать в устную коммуникацию с целью выяснения и уточнения задания	ОК4, ОК7, ОК9, ОК6, ОК5, ОК8, ОК1, ОК2, ОК3, ПК1.3, ПК1.4, ПК3.1, ПК.3.6
4.Аналитический (анализ)	Правильность выбора алгоритма решения задачи Сопоставляет технико-экономические показатели Анализирует последствия своих возможных ошибок и недочетов работы	ОК4, ОК7, ОК9, ОК6, ОК5, ОК8, ОК1, ОК2, ОК3, ПК1.3, ПК1.4, ПК3.1, ПК.3.6
5.Творческий	Не предусмотрено заданием	
6.Самосовершенствование	Самостоятельно выполняет все задания, предусмотренные задачей	ОК4, ОК7, ОК9, ОК6, ОК5, ОК8, ОК1, ОК2, ОК3, ПК1.3, ПК1.4, ПК3.1, ПК.3.6

Оценочный лист

К экзамену по дисциплине **ОП.12. Основы логистики**

На основе ФГОС ОПОП 38.02. Товароведение и экспертиза качества потребительских товаров

ФИО обучающегося _____

Группа _____

Уровни деятельности	Критерии оценки	Наличие критериев 0 – критерий отсутствует 1 – критерий присутствует частично 2 – критерий присутствует в полном объеме
1. Эмоционально-психологический (имеет представление)	Демонстрирует готовность к выполнению задания (владеет понятийным аппаратом)	
2. Регулятивный (знание, понимание)	Демонстрирует знания методик расчета основных показателей функциональных областей логистики. Планирует схему логистических цепи, обеспечивающие рациональную организацию движения материального потока Демонстрирует знания и практический опыт: организации торгово-материальных потоков; управления логистическими процессами в подразделении организации; причин образования сверхнормативных товарных ресурсов и неликвидов; разрабатывает меры по их реализации	
3. Социальный (применение)	Соблюдает правила делового этикета при проведении процедуры Экзамен Умение вступать в устную коммуникацию с целью выяснения и уточнения задания	
4. Аналитический (анализ)	Правильность выбора алгоритма решения задачи Сопоставляет технико-экономические показатели Анализирует последствия своих возможных ошибок и недочетов работы	
5. Творческий	Не предусмотрено заданием	-
6. Самосовершенствование	Самостоятельно выполняет задание	

__18-20__ баллов – «5» __14-17__ баллов - «4» __10-13__ баллов – «3»

Итоговая оценка _____

Преподаватель _____ О.Л.Бланк

