

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области

ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Утверждаю
Зам.директора по УПР

_____ С.В.Петрова

«___»_____2018г

Контрольно-оценочное средство

по процедуре *дифференцированный зачет*

по дисциплине **ОП.11 «Транспортная логистика»**

специальность 23.02.07 «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей»

Преподаватель разработчик

/О.Л.Бланк/

«___»_____20

Рассмотрены и утверждены метод.
комиссией по спец.дисциплинам
от «_28_»__08__2018г . прот. № 1
_____ А.А.Веснина

I. ПАСПОРТ

Назначение:

КОС предназначен для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу общепрофессиональной дисциплины ОП.11 Транспортная логистика.

КОС содержит контрольные материалы для проведения промежуточной аттестации в форме экзамена.

КОС разработан в соответствии с основной профессиональной образовательной программы по специальности специальность 23.02.07 «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей»

общепрофессиональной дисциплины ОП.11 Транспортная логистика

Требования к результату освоения дисциплины:

Обучающий должен уметь:

- организовывать автомобильные перевозки с минимальным холостым пробегом и с максимальной производительностью;
- прогнозировать интенсивность износа транспортных средств в зависимости от условий эксплуатации.

Обучающийся должен знать:

- основы организации перевозок грузов и пассажиров;
- особенности перевозок отдельных видов грузов;
- показатели эффективности использования транспортных средств при перевозках.

Выявляемые знания и умения обучающегося вносят вклад в последующее формирование общих и профессиональных компетенций.

Техник-механик должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

- ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
- ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
- ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
- ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
- ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
- ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
- ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
- ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.

Специалист по техническому обслуживанию и ремонту автомобильного транспорта должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

ПК.1.1 Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автомобилей.

ПК.1.2 Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспортных средств.

ПК.1.3 Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей.

ПК.2.1 Планировать и организовывать работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта.

ПК.2.2 Контролировать и оценивать качество работы исполнителей.

ПК.2.3 Организовывать безопасное ведение работ при техническом обслуживании и ремонте автотранспорта.

Контрольные точки для ОП.11 Транспортная логистика

Уровни деятельности	Контрольные точки (знание, умение)	Тема	Компетенции	Методы проверки
1.Эмоционально-психологический (имеет представление)		Введение Тема 1. Понятие и сущность логистики.	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК7, ОК9, ОК6, ОК5,	Устный опрос, тестирование, практические работы Дифференцированный зачет
2.Регулятивный (знание, понимание)	<ul style="list-style-type: none"> - организовывать автомобильные перевозки с минимальным холостым пробегом и с максимальной производительностью; - прогнозирование интенсивности износа транспортных средств в зависимости от условий эксплуатации; - основы организации перевозок грузов и пассажиров; - показатели эффективности использования транспортных средств при перевозках; - особенности перевозок отдельных видов грузов; -особенности исчисления за - причины образования сверхнормативных товарных ресурсов и неликвидов; -особенности: организация 	<ul style="list-style-type: none"> Тема 2. Логистические системы. Тема 3 Закупочная логистика Тема 4. Распределительная логистика Тема 5. Производственная логистика Тема 6.Складская логистика Тема 7 Логистика запасов Тема 8. Транспортная логистика Тема 9. Затраты в логистике 	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК7, ОК9, ОК6, ОК5, ПК1.3, ПК1.1, ПК1.2, ПК2.2, ПК.2.1, ПК2.3,	Устный опрос, Тестирование, Составление схем, практические работы, решение производственных задач, выполнение творческих работ, Дифференцированный зачет

	<p>управлении запасами трат при перевозках грузов;</p> <p>- управлять логистическими процессами в подразделении организации;</p> <p>- образование сверхнормативных товарных ресурсов и неликвидов и управление запасами</p>			
3. Социальный (применение)	<p>Назначение и управление различными видами транспорта, расчет основных параметров транспорта и транспортной логистики, а также функциональных областей логистики</p>	<p>Тема 2. Логистические системы.</p> <p>Тема 3 Закупочная логистика</p> <p>Тема 4. Распределительная логистика</p> <p>Тема 5. Производственная логистика</p> <p>Тема 6. Складская логистика</p> <p>Тема 7 Логистика запасов</p> <p>Тема 8. Транспортная логистика</p> <p>Тема 9. Затраты в логистике</p>	<p>ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК7, ОК9, ОК6, ОК5, ПК1.3, ПК1.1, ПК1.2, ПК2.2, ПК.2.1, ПК2.3,</p>	<p>Решение ситуационных задач, Работа с нормативными документами и справочной литературой</p> <p>Выполнение практических заданий</p> <p>Дифференцированный зачет</p>
4. Аналитический (анализ)	<p>Анализировать различных транспортных систем и маршрутов, выбор наиболее оптимального вида транспорта и системы</p>	<p>Тема 2. Логистические системы.</p> <p>Тема 3 Закупочная логистика</p> <p>Тема 4. Распределительная логистика</p> <p>Тема 5. Производственная логистика</p> <p>Тема 6. Складская логистика</p> <p>Тема 7 Логистика запасов</p> <p>Тема 8. Транспортная логистика</p> <p>Тема 9. Затраты в логистике</p> <p>Тема 11 Информационная логистика</p> <p>Тема 12 Запасы в логистике</p>	<p>ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК7, ОК9, ОК6, ОК5, ПК1.3, ПК1.1, ПК1.2, ПК2.2, ПК.2.1, ПК2.3,</p>	<p>Практические работы</p> <p>Дифференцированный зачет</p>

Требования к знаниям и умениям обучающегося по ОП.11 Транспортная логистика

Уровни деятельности	Результаты освоения (знания, умения)	Показатель освоения результата	Критерий оценки	Средства оценки
1. Эмоционально-психологический (имеет представление)			Эмоционально-психологически готов к выполнению задания	Экспертное наблюдение
2. Регулятивный (знание, понимание)	<ul style="list-style-type: none"> - организовывать автомобильные перевозки с минимальным холостым пробегом и с максимальной производительностью; - прогнозирование интенсивности износа транспортных средств в зависимости от условий эксплуатации; - основы организации перевозок грузов и пассажиров; - показатели эффективности использования транспортных средств при перевозках; - особенности перевозок отдельных видов грузов; - особенности исчисления за - причины образования сверхнормативных товарных ресурсов и неликвидов; - особенности: организация управления запасами трат при перевозках грузов; 	<p>Знает:</p> <ul style="list-style-type: none"> • понятие, цели, задачи, функции, средства и методы логистики; • логистические цепи и системы; • логистические процессы; • принципы планирования в логистике; • особенности транспортной логистики: организация управления запасами, каналы распределений и товародвижения; • основные транспортные услуги; • характеристика основных параметров эффективности транспорта 	<p>Называет основные функции и методы логистики</p> <p>Называет виды логистических систем</p> <p>Правильно называет признаки построения логистических систем</p> <p>Дает характеристику особенностей торговой логистики: организации управления запасами, каналов распределения и товародвижения;</p> <p>Правильно раскрывает сущность основных транспортных услуг</p> <p>Дает правильно характеристику методике контроля управления транспортом в логистике</p> <p>Показывает умения осуществлять расчет основных показателей транспортной логистики и других функциональных</p>	<p>Решение ситуационных задач</p> <p>Тест</p> <p>Дифференцированный зачет</p>

	- управлять логистическими процессами в подразделении организации; - образование сверхнормативных товарных ресурсов и неликвидов и управление запасами	<ul style="list-style-type: none"> • методы контроля и управления в логистике. Владеет методикой определения основных показателей функциональных областей логистики	областей	
3.Социальный (применение)	Назначение и управление различными видами транспорта, расчет основных параметров транспорта и транспортной логистики, а также функциональных областей логистики	Использует стандартные схемы логистики Умеет пользоваться стандартными схемами управления функциональными областями логистики	Понимает назначение и содержание логистических схем и систем Соблюдает правила делового этикета при проведении процедуры экзамен	Экспертное наблюдение Дифференцированный зачет
4.Аналитический (анализ)	Анализировать схемы логистического управления различными функциональными областями	Перечисляет основные показатели, характеризующие эффективность использования различных логистических систем и функциональных областей логистики	Сопоставляет показатели деятельности различных логистических систем Правильность выбора алгоритма решения Анализирует последствия своих возможных ошибок и недочетов работы	Решение ситуационных задач Дифференцированный зачет

II. Пакет преподавателя

Количество вариантов каждого задания (пакетов заданий) для обучающегося: 8 вариантов

Требования к процедуре

Помещение: учебный кабинет

Оборудование: микрокалькуляторы

Справочные материалы: Методические указания для выполнения практических работ

Норма времени на выполнение задания: 45 минут

Требования к кадровому обеспечению оценки:

Оценщик (эксперт) – преподаватель дисциплины «технический ремонт и обслуживание автомобильного транспорта...»

Ассистент (организатор) – преподаватель, ведущий эту дисциплину

III. Пакет студента

I. Задание (вариант)

II. Оценочная ведомость на каждого студента

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____/М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 1
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

1.Концепции логистики

2.Задача.

Составить логистическую схему управления материальными потоками на предприятии:

Описание объекта. Швейная фабрика, организационно-правовая форма – ООО, входит в холдинг, специализирующийся на торговле женской верхней одежды. Производит платья, блузы, шарфы и платки из натуральных шелковых тканей. Фабрика полного производственного цикла, готовая продукция передается в центральный склад (ЦСП) холдинга для последующей продажи. Фабрика находится в г. Ярославле. Место нахождения головной компании и ЦСП в г. Москве. Объем производства определяется в соответствии с заказами ЦСП холдинга. Финансовые средства за заказанные партии продукции Финансовая служба холдинга перечисляет по факту поставки продукции на централизованный склад.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 2
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

1. Сущность и задачи закупочной логистики.
2. Задача.

Определите место расположения распределительного центра путём расчёта координат центра тяжести грузопотоков и сделайте чертёж к заданию.

№ магазина	X, км	У, км	Г, т
№ 1	120	19	10
№ 2	45	73	20
№ 3	65	27	20
№ 4	28	23	35

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от « 28 » 08 2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Вариант № 3
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

1. Логистические каналы и логистические цепи.

2. Задача.

Грузоподъемность автомобиля – 4 т. Расстояния грузовой езды и езды без груза – 15 км. Статистический коэффициент использования грузоподъемности – 0,8. Время простоя под погрузкой и разгрузкой – 30 мин. Техническая скорость – 25 км/час. Время работы автомобиля на маршруте – 8,5 час. Рассчитайте основные показатели работы подвижного состава на маятниковом маршруте с обратным холостым пробегом.

Определите необходимое число автомобилей ($Q_{зад}$) для перевозки 320 т груза второго класса.

Преподаватель _____

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____/М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 4
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

1. Грузовая единица — элемент логистики.

2. Задача.

Необходимо перевезти 200 т груза. Автомобили работают на маятниковом маршруте с обратным холостым пробегом; грузоподъемность автомобиля – 4 т; расстояние груженой ездки и ездки без груза $l_{г} = l_{х} = 15$ км; коэффициент использования грузоподъемности $K_{гр} = 0,8$; время простоя под погрузкой и разгрузкой $t_{п-р} = 30$ мин.; техническая скорость $V_t = 25$ км/ч; время работы автомобиля на маршруте $T_m = 8,5$ ч. Определить необходимое количество автомобилей.

Преподаватель _____

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 5
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

1. Определение оптимального объема заказываемой партии.
2. Задача.

Определите целесообразность применения тягача или автомобиля, если грузоподъемность каждого из них 10 т, техническая скорость автомобиля – 20 км/час, тягача – 15 км/час, коэффициент использования пробега – 0,5, время простоя автомобиля под погрузкой и выгрузкой – 0,8 час, время на переприцепку прицепов – 0,15 час, расстояние перевозки – 20 км.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «28__»_08__2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 6
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

1. Стратегии транспортного обслуживания.
2. Задача.
3. Определить процессы, существующие на предприятии для обеспечения его задач и функций и связанные с материальным, информационным и финансовым потоками типовые подразделения, реализующие эти процессы.

Типография оперативной полиграфии. Выполнение работ любого уровня сложности. Виды работ печать листовок, буклетов, настенных и настольных календарей. Описание процесса выполнения заказа: прием заказа осуществляют менеджеры отдела работы с клиентом, согласование заказа с генеральным, выставление счета к оплате, передача заказа в производственный отдел, передача заявки на приобретение материалов в отдел снабжения, составление технологической заявки в производственном отделе и передача ее в цех допечатной подготовки, затем в технологическая заявка сопровождает заказ в печатный цех и в брошюровочно-переплетный и готовый тираж на склад.

Элементы логистической схемы: генеральный директор, отдел работы с клиентом, производственный отдел, отдел технологического контроля, отдел снабжения, склад, допечатный цех, печатный цех, брошюровочно-переплетный цех, бухгалтерия, юридический отдел, маркетинговая группа.

Преподаватель _____

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 8
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

1. Выбор вида транспортного средства.
2. Задача.

Определить необходимое число автомобилей (А) для перевозки груза со склада в магазин на маятниковом маршруте, с обратным холостым пробегом. Найти коэффициент использования пробега автомобиля. Необходимые данные (по вариантам) для решения задачи представлены в табл.

Показатель	Исходные данные
1.Объем перевозки, тонн (Q)	320
2.Грузоподъемность автомобиля, тонн (q)	4
3.Расстояние от склада до магазина, км (L)	15
4.Время простоя под погрузкой-разгрузкой, час (p _{п-р})	0,5
5.Средняя скорость, км/час (Y)	25
6.Время работы авто на маршруте, час (E)	8,5
7.Коэффициент использования грузоподъемности авто	0,8

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 9
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

1. Составление маршрутов движения транспорта

2.Задача.

Определить необходимое число автомобилей (А) для перевозки груза со склада в магазин на маятниковом маршруте, с обратным холостым пробегом. Найти коэффициент использования пробега автомобиля. Необходимые данные (по вариантам) для решения задачи представлены в табл.

Показатель	Исходные данные
1.Объем перевозки, тонн (Q)	40
2.Грузоподъемность автомобиля, тонн (q)	5
3.Расстояние от склада до магазина, км (L)	32
4.Время простоя под погрузкой-разгрузкой, час (р _{п-р})	0,8
5.Средняя скорость, км/час (Y)	30
6.Время работы авто на маршруте, час (E)	12
7.Коэффициент использования грузоподъемности авто	0,4

Преподаватель_____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____/М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 10
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

1. Концепции логистики

2. Задача.

Составить логистическую схему управления материальными потоками на предприятии:

Описание объекта. Швейная фабрика, организационно-правовая форма – ООО, входит в холдинг, специализирующийся на торговле женской верхней одежды. Производит платья, блузы, шарфы и платки из натуральных шелковых тканей. Фабрика полного производственного цикла, готовая продукция передается в центральный склад (ЦСП) холдинга для последующей продажи. Фабрика находится в г. Ярославле. Место нахождения головной компании и ЦСП в г. Москве. Объем производства определяется в соответствии с заказами ЦСП холдинга. Финансовые средства за заказанные партии продукции Финансовая служба холдинга перечисляет по факту поставки продукции на централизованный склад.

Преподаватель _____

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 11
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

3. Сущность и задачи закупочной логистики.
4. Задача.

Определите место расположения распределительного центра путём расчёта координат центра тяжести грузопотоков и сделайте чертёж к заданию.

№ магазина	X, км	У, км	Г, т
№ 1	120	19	10
№ 2	45	73	20
№ 3	65	27	20
№ 4	28	23	35

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от « 28 » 08 2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Вариант № 12
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

3. Логистические каналы и логистические цепи.

4. Задача.

Грузоподъемность автомобиля – 4 т. Расстояния грузовой езды и езды без груза – 15 км. Статистический коэффициент использования грузоподъемности – 0,8. Время простоя под погрузкой и разгрузкой – 30 мин. Техническая скорость – 25 км/час. Время работы автомобиля на маршруте – 8,5 час. Рассчитайте основные показатели работы подвижного состава на маятниковом маршруте с обратным холостым пробегом. Определите необходимое число автомобилей ($Q_{зад}$) для перевозки 320 т груза второго класса.

Преподаватель _____

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____/М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 13
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

1. Грузовая единица — элемент логистики.

2. Задача.

Необходимо перевезти 200 т груза. Автомобили работают на маятниковом маршруте с обратным холостым пробегом; грузоподъемность автомобиля – 4 т; расстояние груженой ездки и ездки без груза $l_{г} = l_{х} = 15$ км; коэффициент использования грузоподъемности $K_{гр} = 0,8$; время простоя под погрузкой и разгрузкой $t_{п-р} = 30$ мин.; техническая скорость $V_t = 25$ км/ч; время работы автомобиля на маршруте $T_m = 8,5$ ч. Определить необходимое количество автомобилей.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 14
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

3. Определение оптимального объема заказываемой партии.

4. Задача.

Определите целесообразность применения тягача или автомобиля, если грузоподъемность каждого из них 10 т, техническая скорость автомобиля – 20 км/час, тягача – 15 км/час, коэффициент использования пробега – 0,5, время простоя автомобиля под погрузкой и выгрузкой – 0,8 час, время на переприцепку прицепов – 0,15 час, расстояние перевозки – 20 км.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от « 28__»__08__2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 15
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

4. Стратегии транспортного обслуживания.
5. Задача.
6. Определить процессы, существующие на предприятии для обеспечения его задач и функций и связанные с материальным, информационным и финансовым потоками типовые подразделения, реализующие эти процессы.

Типография оперативной полиграфии. Выполнение работ любого уровня сложности. Виды работ печать листовок, буклетов, настенных и настольных календарей. Описание процесса выполнения заказа: прием заказа осуществляют менеджеры отдела работы с клиентом, согласование заказа с генеральным, выставление счета к оплате, передача заказа в производственный отдел, передача заявки на приобретение материалов в отдел снабжения, составление технологической заявки в производственном отделе и передача ее в цех допечатной подготовки, затем в технологическая заявка сопровождает заказ в печатный цех и в брошюровочно-переплетный и готовый тираж на склад.

Элементы логистической схемы: генеральный директор, отдел работы с клиентом, производственный отдел, отдел технологического контроля, отдел снабжения, склад, допечатный цех, печатный цех, брошюровочно-переплетный цех, бухгалтерия, юридический отдел, маркетинговая группа.

Преподаватель _____

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от « 28 » 08 2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Вариант № 16
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

3. Выбор вида транспортного средства.

4. Задача.

Определить необходимое число автомобилей (А) для перевозки груза со склада в магазин на маятниковом маршруте, с обратным холостым пробегом. Найти коэффициент использования пробега автомобиля. Необходимые данные (по вариантам) для решения задачи представлены в табл.

Показатель	Исходные данные
1.Объем перевозки, тонн (Q)	320
2.Грузоподъемность автомобиля, тонн (q)	4
3.Расстояние от склада до магазина, км (L)	15
4.Время простоя под погрузкой-разгрузкой, час ($p_{п-р}$)	0,5
5.Средняя скорость, км/час (Y)	25
6.Время работы авто на маршруте, час (E)	8,5
7.Коэффициент использования грузоподъемности авто	0,8

Преподаватель _____

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от « 28 » 08 2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____/М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Вариант № 17
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

1. Составление маршрутов движения транспорта

2. Задача.

Определить необходимое число автомобилей (А) для перевозки груза со склада в магазин на маятниковом маршруте, с обратным холостым пробегом. Найти коэффициент использования пробега автомобиля. Необходимые данные (по вариантам) для решения задачи представлены в табл.

Показатель	Исходные данные
1. Объем перевозки, тонн (Q)	40
2. Грузоподъемность автомобиля, тонн (q)	5
3. Расстояние от склада до магазина, км (L)	32
4. Время простоя под погрузкой-разгрузкой, час (р _{п-р})	0,8
5. Средняя скорость, км/час (Y)	30
6. Время работы авто на маршруте, час (E)	12
7. Коэффициент использования грузоподъемности авто	0,4

Преподаватель _____

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 18
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

1. Концепции логистики

2. Задача.

Составить логистическую схему управления материальными потоками на предприятии:

Описание объекта. Швейная фабрика, организационно-правовая форма – ООО, входит в холдинг, специализирующийся на торговле женской верхней одежды. Производит платья, блузы, шарфы и платки из натуральных шелковых тканей. Фабрика полного производственного цикла, готовая продукция передается в центральный склад (ЦСП) холдинга для последующей продажи. Фабрика находится в г. Ярославле. Место нахождения головной компании и ЦСП в г. Москве. Объем производства определяется в соответствии с заказами ЦСП холдинга. Финансовые средства за заказанные партии продукции Финансовая служба холдинга перечисляет по факту поставки продукции на централизованный склад.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____/М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 19
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

5. Сущность и задачи закупочной логистики.

6. Задача.

Определите место расположения распределительного центра путём расчёта координат центра тяжести грузопотоков и сделайте чертёж к заданию.

№ магазина	X, км	У, км	Г, т
№ 1	120	19	10
№ 2	45	73	20
№ 3	65	27	20
№ 4	28	23	35

Преподаватель _____

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от « 28 » 08 2018г.
_____ /А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____ М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Вариант № 20
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

5. Логистические каналы и логистические цепи.

6. Задача.

Грузоподъемность автомобиля – 4 т. Расстояния грузовой езды и езды без груза – 15 км. Статистический коэффициент использования грузоподъемности – 0,8. Время простоя под погрузкой и разгрузкой – 30 мин. Техническая скорость – 25 км/час. Время работы автомобиля на маршруте – 8,5 час. Рассчитайте основные показатели работы подвижного состава на маятниковом маршруте с обратным холостым пробегом. Определите необходимое число автомобилей ($Q_{зад}$) для перевозки 320 т груза второго класса.

Преподаватель _____

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 21
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

1. Грузовая единица — элемент логистики.

2. Задача.

Необходимо перевезти 200 т груза. Автомобили работают на маятниковом маршруте с обратным холостым пробегом; грузоподъемность автомобиля – 4 т; расстояние груженой ездки и ездки без груза $l_{г} = l_{х} = 15$ км; коэффициент использования грузоподъемности $K_{гр} = 0,8$; время простоя под погрузкой и разгрузкой $t_{п-р} = 30$ мин.; техническая скорость $V_t = 25$ км/ч; время работы автомобиля на маршруте $T_m = 8,5$ ч. Определить необходимое количество автомобилей.

Преподаватель _____

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 22
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

5. Определение оптимального объема заказываемой партии.

6. Задача.

Определите целесообразность применения тягача или автомобиля, если грузоподъемность каждого из них 10 т, техническая скорость автомобиля – 20 км/час, тягача – 15 км/час, коэффициент использования пробега – 0,5, время простоя автомобиля под погрузкой и выгрузкой – 0,8 час, время на переприцепку прицепов – 0,15 час, расстояние перевозки – 20 км.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от « 28 » 08 2018г.
_____ /А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____ М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Вариант № 23
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

7. Стратегии транспортного обслуживания.
8. Задача.
9. Определить процессы, существующие на предприятии для обеспечения его задач и функций и связанные с материальным, информационным и финансовым потоками типовые подразделения, реализующие эти процессы.

Типография оперативной полиграфии. Выполнение работ любого уровня сложности. Виды работ печать листовок, буклетов, настенных и настольных календарей. Описание процесса выполнения заказа: прием заказа осуществляют менеджеры отдела работы с клиентом, согласование заказа с генеральным, выставление счета к оплате, передача заказа в производственный отдел, передача заявки на приобретение материалов в отдел снабжения, составление технологической заявки в производственном отделе и передача ее в цех допечатной подготовки, затем в технологическая заявка сопровождает заказ в печатный цех и в брошюровочно-переплетный и готовый тираж на склад.

Элементы логистической схемы: генеральный директор, отдел работы с клиентом, производственный отдел, отдел технологического контроля, отдел снабжения, склад, допечатный цех, печатный цех, брошюровочно-переплетный цех, бухгалтерия, юридический отдел, маркетинговая группа.

Преподаватель _____

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 24
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

5. Выбор вида транспортного средства.
6. Задача.

Определить необходимое число автомобилей (А) для перевозки груза со склада в магазин на маятниковом маршруте, с обратным холостым пробегом. Найти коэффициент использования пробега автомобиля. Необходимые данные (по вариантам) для решения задачи представлены в табл.

Показатель	Исходные данные
1.Объем перевозки, тонн (Q)	320
2.Грузоподъемность автомобиля, тонн (q)	4
3.Расстояние от склада до магазина, км (L)	15
4.Время простоя под погрузкой-разгрузкой, час ($p_{п-р}$)	0,5
5.Средняя скорость, км/час (Y)	25
6.Время работы авто на маршруте, час (E)	8,5
7.Коэффициент использования грузоподъемности авто	0,8

Преподаватель _____

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от « 28 » 08 2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Вариант № 25
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

1. Составление маршрутов движения транспорта

2. Задача.

Определить необходимое число автомобилей (А) для перевозки груза со склада в магазин на маятниковом маршруте, с обратным холостым пробегом. Найти коэффициент использования пробега автомобиля. Необходимые данные (по вариантам) для решения задачи представлены в табл.

Показатель	Исходные данные
1. Объем перевозки, тонн (Q)	40
2. Грузоподъемность автомобиля, тонн (q)	5
3. Расстояние от склада до магазина, км (L)	32
4. Время простоя под погрузкой-разгрузкой, час (р _{п-р})	0,8
5. Средняя скорость, км/час (Y)	30
6. Время работы авто на маршруте, час (E)	12
7. Коэффициент использования грузоподъемности авто	0,4

Преподаватель _____

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____/М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 26
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

1.Концепции логистики

2.Задача.

Составить логистическую схему управления материальными потоками на предприятии:

Описание объекта. Швейная фабрика, организационно-правовая форма – ООО, входит в холдинг, специализирующийся на торговле женской верхней одежды. Производит платья, блузы, шарфы и платки из натуральных шелковых тканей. Фабрика полного производственного цикла, готовая продукция передается в центральный склад (ЦСП) холдинга для последующей продажи. Фабрика находится в г. Ярославле. Место нахождения головной компании и ЦСП в г. Москве. Объем производства определяется в соответствии с заказами ЦСП холдинга. Финансовые средства за заказанные партии продукции Финансовая служба холдинга перечисляет по факту поставки продукции на централизованный склад.

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ

М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 27
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

7. Сущность и задачи закупочной логистики.

8. Задача.

Определите место расположения распределительного центра путём расчёта координат центра тяжести грузопотоков и сделайте чертёж к заданию.

№ магазина	X, км	У, км	Г, т
№ 1	120	19	10
№ 2	45	73	20
№ 3	65	27	20
№ 4	28	23	35

Преподаватель _____

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»**

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от « 28 » 08 2018г.
_____ /А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____ М.С.Задровская
« ____ » _____ 2018г.

Вариант № 28
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

7. Логистические каналы и логистические цепи.

8. Задача.

Грузоподъемность автомобиля – 4 т. Расстояния грузовой езды и езды без груза – 15 км. Статистический коэффициент использования грузоподъемности – 0,8. Время простоя под погрузкой и разгрузкой – 30 мин. Техническая скорость – 25 км/час. Время работы автомобиля на маршруте – 8,5 час. Рассчитайте основные показатели работы подвижного состава на маятниковом маршруте с обратным холостым пробегом. Определите необходимое число автомобилей ($Q_{зад}$) для перевозки 320 т груза второго класса.

Преподаватель _____

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____/М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 29
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

1. Грузовая единица — элемент логистики.

2. Задача.

Необходимо перевезти 200 т груза. Автомобили работают на маятниковом маршруте с обратным холостым пробегом; грузоподъемность автомобиля – 4 т; расстояние груженой ездки и ездки без груза $l_{г} = l_{х} = 15$ км; коэффициент использования грузоподъемности $K_{гр} = 0,8$; время простоя под погрузкой и разгрузкой $t_{п-р} = 30$ мин.; техническая скорость $V_t = 25$ км/ч; время работы автомобиля на маршруте $T_m = 8,5$ ч. Определить необходимое количество автомобилей.

Преподаватель _____

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
ГАПОУ СО «Тавдинский техникум им. А.А.Елохина»

Рассмотрено
МК профессиональных циклов
прот.№ 1 от «_28_»_08_2018г.
_____/А.Н.Веснина/

Утверждаю
Директор ТТЕ
_____М.С.Задровская
«____»_____2018г.

Вариант № 30
по ОП.11 «Транспортная логистика»
спец. 23.023.02.07 курс IV

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание

Вы можете воспользоваться методическими материалами, имеющимися у Вас на столе

При решении задачи необходимо показать порядок ее решения, проставляя все необходимые единицы измерения, делая выводы, если это необходимо.

Время выполнения задания – 90 минут

7. Определение оптимального объема заказываемой партии.
8. Задача.

Определите целесообразность применения тягача или автомобиля, если грузоподъемность каждого из них 10 т, техническая скорость автомобиля – 20 км/час, тягача – 15 км/час, коэффициент использования пробега – 0,5, время простоя автомобиля под погрузкой и выгрузкой – 0,8 час, время на переприцепку прицепов – 0,15 час, расстояние перевозки – 20 км.

Преподаватель _____

Критерии оценивания по уровням деятельности с учетом всех формируемых компетенций на процедуре-

Дифференцированный зачет

Уровни деятельности	Критерии оценки	Осваиваемые компетенции
1.Эмоционально-психологический (имеет представление)	Демонстрирует готовность к выполнению задания (владеет понятийным аппаратом)	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК7, ОК9
2.Регулятивный (знание, понимание)	Демонстрирует знания методики расчета основных показателей различных функциональных областей логистики и параметров транспортной логистики и видов транспорта их оптимальной загрузки и выбора рационального маршрута Планирует логистические цепи и схемы, обеспечивающие рациональную Демонстрирует знания: -организации материальных потоков; -управления транспортными логистическими процессами в подразделении организации; -причин образования сверхнормативных товарных ресурсов и неликвидов; -разрабатывает меры по их реализации;	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК7, ОК9, ОК6, ОК5, ПК1.3, ПК1.1, ПК1.2, ПК2.2, ПК.2.1, ПК2.3
3.Социальный (применение)	Соблюдает правила делового этикета при проведении процедуры -экзамен Умение вступать в устную коммуникацию с целью выяснения и уточнения задания	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК7, ОК9, ОК6, ОК5, ПК1.3, ПК1.1, ПК1.2, ПК2.2, ПК.2.1, ПК2.3
4.Аналитический (анализ)	Правильность выбора алгоритма решения задачи Сопоставляет технико-экономические показатели Анализирует последствия своих возможных ошибок и недочетов работы	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК7, ОК9, ОК6, ОК5, ПК1.3, ПК1.1, ПК1.2, ПК2.2, ПК.2.1, ПК2.3
5.Творческий	Не предусмотрено заданием	
6.Самосовершенствование	Самостоятельно выполняет все задания, предусмотренные задачей	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК7, ОК9, ОК6, ОК5, ПК1.3, ПК1.1, ПК1.2, ПК2.2, ПК.2.1, ПК2.3

Оценочный лист

К экзамену по дисциплине **ОП. 11 Транспортная логистика**

На основе ФГОС ОПОП 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобиля»

ФИО обучающегося _____

Группа _____

Уровни деятельности	Критерии оценки	Наличие критериев 0 – критерий отсутствует 1 – критерий присутствует частично 2 – критерий присутствует в полном объеме
1. Эмоционально-психологический (имеет представление)	Демонстрирует готовность к выполнению задания (владеет понятийным аппаратом)	
2. Регулятивный (знание, понимание)	Демонстрирует знания методики расчета основных показателей различных функциональных областей логистики и параметров транспортной логистики и видов транспорта их оптимальной загрузки и выбора рационального маршрута Планирует логистические цепи и схемы, обеспечивающие рациональную Демонстрирует знания: организации торгово-материальных потоков; управления транспортными логистическими процессами в подразделении организации; -причин образования сверхнормативных товарных ресурсов и неликвидов; -разрабатывает меры по их реализации;	
3. Социальный (применение)	Соблюдает правила делового этикета при проведении процедуры Экзамен Умение вступать в устную коммуникацию с целью выяснения и уточнения задания	
4. Аналитический (анализ)	Правильность выбора алгоритма решения задачи Сопоставляет технико-экономические показатели Анализирует последствия своих возможных ошибок и недочетов работы	
5. Творческий	Не предусмотрено заданием	-
6. Самосовершенствование	Самостоятельно выполняет задание	

__18-20__ баллов – «5» __14-17__ баллов - «4» __10-13__ баллов – «3»

Итоговая оценка _____

Преподаватель _____ О.Л.Бланк